Brangs + Heinrich
Verpacken. Schützen. Sichern.

STRETCHFOLIEN

FÜR ALLE ANWENDUNGEN



Profi Stretch®

ProfiStretch
CASTFOLIEN

ProfiStretch MC/MCX
Standard-Castfolie

Anwendung
- halbautomatische Verpackungslinien

Eigenschaften
- Dehnung bis 150 %
- hohe Transparenz
- gute Hafteigenschaften innen und außen
- breiteres Verarbeitungsprofil



ProfiStretch MC, Standard-Castfolie in Anwendung

ProfiStretch MCP/MCSP/ MCM/MPX/MPHX/MPSX
Power-Castfolie

Anwendung
- vollautomatische Verarbeitung

Eigenschaften
- Dehnung bis 400 %
- hervorragende Power-Pre-Stretch-Eigenschaften
- hohe Durchstoß- und Weiterreißfestigkeit
- hohe Transparenz und gute Optik
- variable Hafteigenschaften – innen oder außen
- hohe Wirtschaftlichkeit durch Verbrauchsoptimierung
- optimale Transportsicherung für alle Palettenbilder
- optimale Haltekräfte



ProfiStretch MCP/MCSP/MCM/MPX/MPHX/ MPSX, Palettenbild Getränkeflaschen

Qualität/ Ausführung	Folienart	Dehnung	Stärke in µ	Hülsendurchmesser in mm	Rollen/ Palette
MCX	Standard-Castfolie	bis ca. 40%	8-15	76	30
MC	Standard-Castfolie	bis ca. 150%	15–35	76	30
MCP	Power-Castfolie	bis ca. 250%	12–35	76	30
MCSP	Super-Power-Castfolie	bis ca. 300%	12–35	76	30
MCM	Metallocenefolie	bis ca. 400%	12–35	76	30
MPX	Cast-Spezialfolie Extreme Haltekräfte	bis ca. 250%	10-35	76	30
MPHX	Cast-Spezial-Powerfolie Hohe Haltekräfte bei reduziertem Verbrauch	bis ca. 320%	12-35	76	30
MPSX	Cast-Spezial-Powerfolie Hohe Verbrauchseinsparung bei guten Haltekräften	bis ca. 380 %	12-35	76	30

STRETCHFOLIEN
FÜR ALLE ANWENDUNGEN

ProfiStretch Handfolien
Durch drei verschiedenen Qualitäten (Standard, Power und Super-Power) erreichen ProfiStretch-Handfolien für jede Anwendung die größtmögliche Transportsicherheit und Wirtschaftlichkeit, so dass sie durch ihre enorme Vielseitigkeit bestechen.

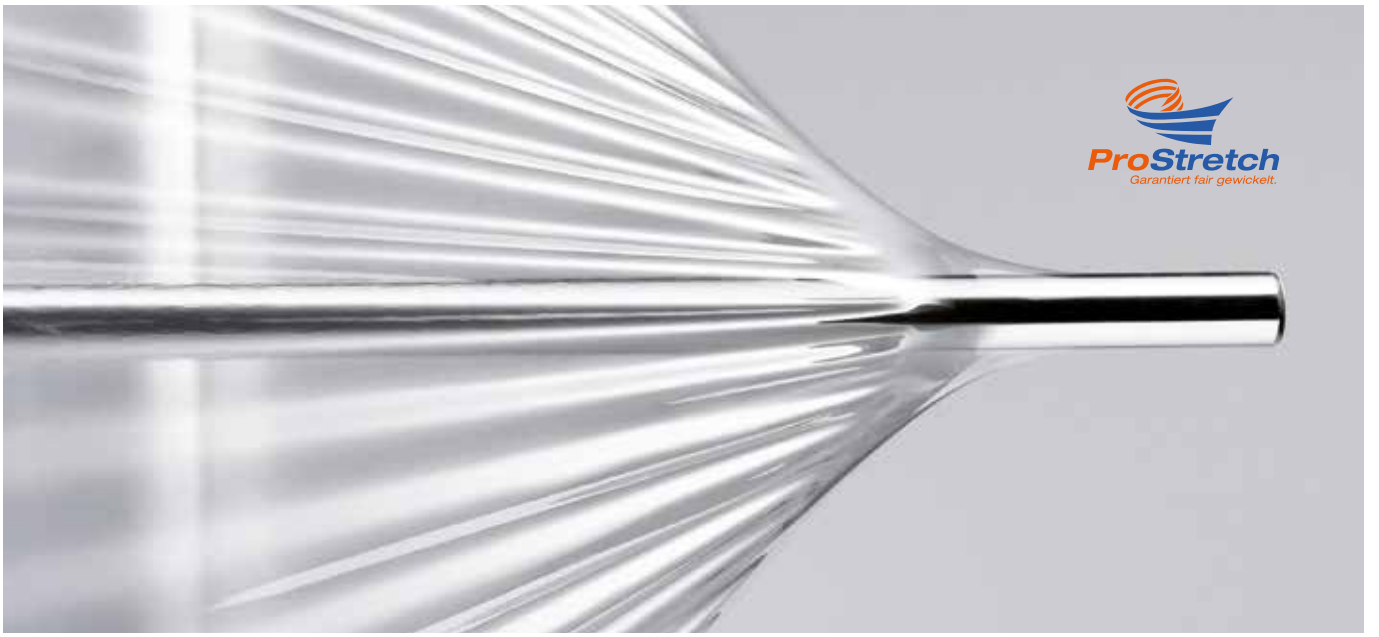
ProfiStretch Blasfolien
Extrem hohe Durchstoß- und Weiterreißfestigkeit sind die zentralen Merkmale von ProfiStretch Blasfolien. Dadurch sind sie speziell für äußerste Anforderungen geeignet und auch bei schweren, hohen und scharfkantigen Produktpaletten einsetzbar. Die einseitige, hohe Glätte der Folien hilft zusätzlich ein Verblocken von Paletten zu vermeiden.

ProfiStretch Castfolien
Hohe Elastizität und die damit verbundene Wirtschaftlichkeit zeichnen besonders ProfiStretch Castfolien aus. Diese mehrschichtigen Hochleistungsfolien sind auf allen Verpackungslinien einsetzbar. Hohe Durchstoß- und Weiterreißfestigkeit gewährleisten höchste Transportsicherheit.

Zusätzliche Ausführungen für alle ProfiStretch Qualitäten
- besonders gleitende Oberfläche
- UV-stabilisiert
- antistatisch
- gelocht
- innen oder außen haftend
- schwarz oder weiß eingefärbt, Sonderfarben auf Anfrage
- auf Wunsch auch mit kundeneigenem Druck
- unterschiedliche Breiten
- standardmäßig mit einem Hülsendurchmesser von 50 mm (Handfolie) und 76 mm (Maschinenfolie) ausgestattet

Geprüfte Stretchfolien / TÜV NORD
Sicherheit ist ein überzeugendes Qualitätskriterium. In Zusammenarbeit mit dem TÜV NORD Mobilität bieten wir Ihnen eine Prüfung Ihrer individuellen Ladungseinheiten gemäß VDI-Richtlinien 2700, 3968 und EN 12195-1.

ProStretch
Die Initiative ProStretch wurde von führenden Herstellern und Vertreibern von Stretchfolien gegründet. Sie erarbeitete in Folge dessen eine ProStretch-Lieferantenerklärung, die nicht nur neue Qualitätsmaßstäbe setzt, sondern auch durch eine Kennzeichnungsverpflichtung dem Kunden Kontrollmöglichkeiten und einen umfassenden rechtlichen Schutz vor Falsch- und Minderlieferung bietet. Zudem schaffen wichtige Daten wie Breite, Stärke, Länge, Netto-Foliengewicht und Rollengewicht in den handelsüblichen Maßeinheiten und genauen Kennzeichnungen der Stretchfolien eine hohe Rechtsverbindlichkeit.



* Das Zertifikat basiert auf dem Prüfbericht-Nr. 8109287763-PB und kann nur individuell in Zusammenarbeit mit TÜV NORD Mobilität erteilt werden.

ProfiStretch
BLASFOLIEN

ProfiStretch MB/MBP/MBX
Blas-Stretchfolie

Anwendung
- alle halb- und vollautomatischen Anwendungen

Eigenschaften
- Dehnung bis 350 %
- hervorragende Power-Pre-Stretch-Eigenschaften
- extrem hohe Durchstoß- und Weiterreißfestigkeit
- optimale Transportsicherheit auch bei schweren, hohen und scharfkantigen Palettenbildern
- einseitig gleitend und einseitig stark haftend



Herstellungsverfahren der Blas-Stretchfolie



ProfiStretch MB/MBP/MBM, Palettenbild Erde/Torf

Qualität/Ausführung	Folienart	Dehnung	Stärke in µ	Hülsendurchmesser in mm	Rollen/ Palette
MB	Blasfolie	bis ca. 200%	12–100	76	30
MBP	Power-Blasfolie	bis ca. 250%	12–35	76	30
MBX	Coex-Blasfolie	bis ca. 350%	12–50	76	30

ProfiStretch
HANDFOLIEN

ProfiStretch HC
Standard-Handstretchfolie

Anwendung
- alle normalen Verpackungsanforderungen

Eigenschaften
- gute Durchstoß- und Weiterreißfestigkeit
- gute Hafteigenschaften
- hohe Transparenz
- stabile Palettensicherung

ProfiStretch HCP/HPX
Power-Handstretchfolie

Anwendung
- größtmögliche Transportsicherheit auch bei schwierigen Palettenbildern

Eigenschaften
- sehr hohe Durchstoß- und Weiterreißfestigkeit
- gute Hafteigenschaften
- sehr hohe Transparenz
- hohe Wirtschaftlichkeit
- leichtes Handling
- optimale Transportsicherung für alle Palettenbilder

ProfiStretch SC
Schmalrollen

Anwendung
- Wickelstretchfolie für alle gängigen Horizontal- und Vertikalwickler
- zum Bündeln von Langgütern (z.B. Rohre, Leisten), zum Fixieren oder zur normalen Verpackungsanwendung

Eigenschaften
- ab 50 mm Rollenbreite
- alle ProfiStretch Schmalrollen erhalten Sie in Standard- und Power-Qualität, innen oder außen haftend
- Hülsendurchmesser ab 30 mm



ProfiStretch HC, Standard-Handstretchfolien



ProfiStretch SC, Schmalrollen

Qualität/Ausführung	Folienart	Stärke in µ	Rollenbreite in cm	Rollenlänge in lfm	Hülsendurchmesser in mm	Rollen/ Karton
HC	Hand-Castfolie	12–23	45 und 50	300	50	6
HCP	Power-Handcastfolie	12–23	45 und 50	300 und 450	50	6
HPX	Hochleistungsfolie	4,5-10	45 und 50	300 und 450	50	6
SC	Bündelstretchfolie	17–35	10	150	38 (140 mm Hülsenlänge)	24
SC	Schmalrollen	15–35	5 – 15	auf Wunsch	30, 50, 76	Pal. Cont.

Brangs + Heinrich
Verpacken. Schützen. Sichern.

DEUTSCHLAND
01067 Dresden
Bremer Straße 65
Telefon +49 (0)351 47169-32
E-Mail dresden@brangs-heinrich.de

22339 Hamburg
Wilhelm-Stein-Weg 22
Telefon +49 (0)40 538931-0
E-Mail hamburg@brangs-heinrich.de

30163 Hannover
Werftstraße 9
Telefon +49 (0)511 96898-0
E-Mail hannover@brangs-heinrich.de

42651 Solingen
Felder Straße 79-81
Telefon +49 (0)212 2403-0
E-Mail solingen@brangs-heinrich.de

65203 Wiesbaden
Hagenauer Straße 42
Telefon +49 (0)611 9714512
E-Mail wiesbaden@brangs-heinrich.de

70629 Stuttgart
Flughafenstr. 59
Telefon +49 (0)711 490 52-460
E-Mail stuttgart@brangs-heinrich.de

86156 Augsburg
BUHL BUSINESS CENTER
Alfred-Nobel-Str. 9
Telefon +49 (0)821 65058-600
E-Mail augsburg@brangs-heinrich.de

BELGIEN
Brangs + Heinrich SRL/BV
4821 Dison
Rue des Nouvelles Technologies, 3
Zoning Des Plenesses
Telefon +32 (0)2 465 01 00
E-Mail belgium@brangs-heinrich.be

CHINA
Brangs + Heinrich China
Shanghai
c/o B + Z Industrial Packaging Materials (Shanghai) Co., LTD. Shanghai
No. 77, Lane 685, Shengfu Road
Songjiang District (Jiuting), P.C.201615
China
Telefon +49 (0)800 0001169
Telefon +86 (0)21 3352 2988
E-Mail china@brangs-heinrich.com.cn

NIEDERLANDE
Brangs + Heinrich BV
3565 AR Utrecht
Arkansasdreef 32 A
Telefon +31 (0)30 2631020
E-Mail utrecht@brangs-heinrich.nl

Service-Hotline:
0800 000 1169*

E-Mail:
info@brangs-heinrich.de

Online-Shop:
www.verpacken.online

*Gebührenfrei aus dem dt. Festnetz