



Brangs + Heinrich
Verpacken. Schützen. Sichern.



Brangs + Heinrich
Verpacken. Schützen. Sichern.

AUTOMATISCH EINTÜTEN

NACHHALTIGE BEUTELVERPACKUNG FÜR AUTOMATISCHES EINSCHWEISSEN UND ETIKETTIEREN

DEUTSCHLAND

01067 Dresden
Bremer Straße 65
Telefon +49 (0)351 47169-32
Telefax +49 (0)351 47169-33
E-Mail dresden@brangs-heinrich.de

22339 Hamburg

Wilhelm-Stein-Weg 22
Telefon +49 (0)40 538931-0
Telefax +49 (0)40 538931-11
E-Mail hamburg@brangs-heinrich.de

30855 Langenhagen

Industriestraße 4
Telefon +49 (0)511 96898-0
Telefax +49 (0)511 96898-88
E-Mail hannover@brangs-heinrich.de

42651 Solingen

Felder Straße 79-81
Telefon +49 (0)212 2403-0
Telefax +49 (0)212 2403-106
E-Mail solingen@brangs-heinrich.de

65203 Wiesbaden

Hagenauer Straße 42
Telefon +49 (0)611 9714512
Telefax +49 (0)800 272 6477
E-Mail wiesbaden@brangs-heinrich.de

70567 Stuttgart

Zettachring 10
Telefon +49 (0)711 49097-146
Telefax +49 (0)800 272 6477
E-Mail stuttgart@brangs-heinrich.de

86156 Augsburg

BUHL BUSINESS CENTER
Alfred-Nobel-Str. 9
Telefon +49 (0)821 65058-600
Telefon +49 (0)821 65058-609
E-Mail augsburg@brangs-heinrich.de

BELGIEN

Brangs + Heinrich SRL/BV
4821 Dison
Rue des Nouvelles Technologies 3
Zoning Les Plenesses
Telefon +32 (0)2 4650100
Telefax +32 (0)2 4650419
E-Mail dison@brangs-heinrich.be

CHINA

Brangs + Heinrich China
Shanghai
c/o B + Z Industrial Packaging Materials
(Shanghai) Co., LTD. Shanghai
No. 77, Lane 685, Shengfu Road
Songjiang District (Jiuting), P.C.201615
China
Telefon +49 (0)800 0001169
Telefax +49 (0)800 272 6477
Telefon +86 (0)21 3352 2988
E-Mail china@brangs-heinrich.com.cn

NIEDERLANDE

Brangs + Heinrich BV
3565 AR Utrecht
Arkansasdreef 32 A
Telefon +31 (0)30 2631020
Telefax +31 (0)30 2612133
E-Mail utrecht@brangs-heinrich.nl



E-Mail:
info@brangs-heinrich.de



Online-Shop:
www.verpacken.online

NEU
ab 2024

**Standgerät zum Eintüten mit Papier
oder Folie: Speedpack 400
Orderfulfillment Dual**



**Tischgerät zum Eintüten mit Folie:
Speedpack 300 Tabletop**



JETZT AUCH NACHHALTIGE PAPIERBEUTEL AUTOMATISCH BEFÜLLEN UND VERSCHWEISSEN MIT SPEEDPACK EINFACH INMITTEN IHRER VORHANDENEN PACKSTRASSE



Speedpack 400 Orderfulfillment Dual

- Für Papier UND Folie geeignet
- Bis 400 mm Beutelbreite
- Nachhaltig und doch automatisiert verpacken
- Freistehend, betrieben mit Druckluft
- Bis zu 10 Beutel pro Minute* füllen
- Sichere Schweißnaht als Verschluss
- Rüstzeit ca. 10 bis 15 Minuten
- Materialbevorratung als Endlos-Zickzack im Karton oder bei Folie auf Rolle
- Einfach in Ihre vorhandene Packstraße zu integrieren
- Leicht zu bedienen und wartungsarm
- Optional mit Drucker oder Etikettierer

Speedpack 300 Tabletop

- Für Folie geeignet
- Bis 300 mm Beutelbreite
- Tischgerät, ohne Druckluft
- 15 bis 30 Folientüten pro Minute*
- Sichere Schweißnaht als Verschluss
- Rüstzeit nur ca. 5 Minuten
- Materialbevorratung auf Rolle
- Einfach in Ihre vorhandene Packstraße zu integrieren
- Wahlweise mit Fußpedal zu steuern
- Leicht zu bedienen und wartungsarm
- Optional mit Drucker oder Etikettierer

* abhängig von Beutelgröße



Welcher Beuteltyp ist für Ihre Produkte geeignet?

Brangs + Heinrich fertigt individuell für Sie passende Beutel, damit Sie Ihre Produkte optimal und verbrauchs-sparend verpacken können.

Lassen Sie sich beraten und profitieren Sie von unseren vorteilhaften Großabnehmer-Konditionen!



Für Folienbeutel geeignet

Praktisch: Förderband unter dem Gerät integrierbar



Für Papier- und Folienbeutel geeignet

Für Workflow: Sortiertisch mit Zuführband und Trichter

Speedpack 400 Orderfulfillment Dual	Art.-Nr. 03901409
Gerät-Größe	1100 x 900 x 1100 mm
Mögliche Beuteltypen	vorgefertigte Beutel aus Papier im Zickzack gefaltet oder aus PE-Folie auf Rolle sowie im Zickzack
Mögliche Beutelbreite	50 bis 400 mm
Mögliche Beutellänge	110 bis 600 mm
Kapazität	Bis zu 10 Beutel/min (abhängig von Beutelgröße/-typ)
Programmspeicher	100 Programme
Arbeitshöhe	875 mm (optional mit verstellbarer Arbeitshöhe)
Erforderlicher Druck	6 Bar (200-500 NI/min)
Verbrauch	1600 Watt
Breite Schweißnaht	8 mm



Nachhaltig: Nur an der Schweißnaht befindet sich eine schmale PE-Beschichtung.

Flexibel: Verschiedene Gebindegrößen und -materialien lassen sich mit Speedpack verarbeiten, auch Recycling- oder VCI-Folie.

Speedpack 300 Tabletop	Art.-Nr. 03901406
Gerät-Größe	450 x 650 x 595 mm
Mögliche Beuteltypen	vorgeöffnete Beutel auf Rolle Speedbags
Mögliche Beutelbreite	75 bis 300 mm (mind. 90 mm mit Beutelspreizer)
Mögliche Beutellänge	80 bis 500 mm**
Kapazität	15 bis 30 Beutel/min (abhängig von Beutelgröße, Folientyp und Art der Befüllung)
Programmspeicher	50 Programme
Arbeitshöhe	abhängig von Ihrer Tischhöhe
Erforderlicher Druck	keine Druckluft erforderlich
Verbrauch	500 Watt
Breite Schweißnaht	1,5 mm

** max. 310 mm beim Einsatz des Unterstützungstisches, mind. 105 mm plus Etikettenlänge beim Einsatz von Drucker/Etikettierer, mind. 125 mm beim Einsatz von Beutelspreizern