



ProfiStretchCastfolien



ProfiStretch MC, Standard-Castfolie in Anwendung



ProfiStretch MCP/MCSP/MCM/MPX/MPHX/MPSX, Palettenbild Getränkeflaschen

ProfiStretch MCStandard-Castfolie

Anwendung

halbautomatische Verpackungslinien

Eigenschaften

- Dehnung bis 150%
- hohe Transparenz
- gute Hafteigenschaften innen und außen
- breiteres Verarbeitungsprofil

ProfiStretch MCP/MCSP/MCM/MPX/MPHX/MPSX

Power-Castfolie

Anwendung

vollautomatische Verarbeitung

Eigenschaften

- Dehnung bis 400%
- hervorragende Power-Pre-Stretch-Eigenschaften
- hohe Durchstoß- und Weiterreißfestigkeit
- hohe Transparenz und gute Optik
- variable Hafteigenschaften innen oder außen
- hohe Wirtschaftlichkeit durch Verbrauchsoptimierung
- optimale Transportsicherung für alle Palettenbilder
- optimale Haltekräfte

Qualität/ Ausführung	Folienart	Dehnung	Stärke in µ	Hülsendurchmesser in mm	Rollen/ Palette
MC	Standard-Castfolie	bis ca. 150%	15-35	76	30
MCP	Power-Castfolie	bis ca. 250%	12-35	76	30
MCSP	Super-Power-Castfolie	bis ca. 300%	12-35	76	30
MCM	Metallocenefolie	bis ca. 400%	12-35	76	30
MPX	Cast-Spezialfolie Extreme Haltekräfte	bis ca. 250%	10-35	76	30
MPHX	Cast-Spezial-Powerfolie Hohe Haltekräfte bei reduziertem Verbrauch	bis ca. 320%	12-35	76	30
MPSX	Cast-Spezial-Powerfolie Hohe Verbrauchseinsparung bei guten Haltekräften	bis ca. 380 %	12-35	76	30

ProfiStretchBlasfolien



Herstellungsverfahren der Blas-Stretchfolie



ProfiStretch MB/MBP/MBM, Palettenbild Erde/Torf

ProfiStretch MB/MBP/MBX Blas-Stretchfolie

Anwendung

alle halb- und vollautomatischen Anwendungen

Eigenschaften

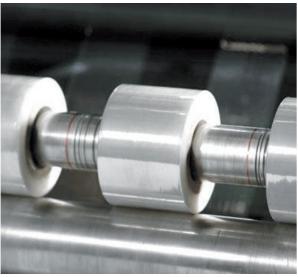
- Dehnung bis 350%
- hervorragende Power-Pre-Stretch-Eigenschaften
- extrem hohe Durchstoß- und Weiterreißfestigkeit
- optimale Transportsicherheit auch bei schweren, hohen und scharfkantigen Palettenbildern
- einseitig gleitend und einseitig stark haftend

Qualität/ Ausführung	Folienart	Dehnung	Stärke in µ	Hülsendurchmesser in mm	Rollen/ Palette	
MB	Blasfolie	bis ca. 200%	12-100	76	30	
MBP	Power-Blasfolie	bis ca. 250%	12-35	76	30	
MBX	Coex-Blasfolie	bis ca. 350%	12-50	76	30	

ProfiStretchHandfolien



ProfiStretch HC, Standard-Handstretchfolien in Anwendung



ProfiStretch SC, Schmalrollen

ProfiStretch HC

Standard-Handstretchfolie

Anwendung

alle normalen Verpackungsanforderungen

Eigenschaften

- gute Durchstoß- und Weiterreißfestigkeit
- gute Hafteigenschaften
- hohe Transparenz
- stabile Palettensicherung

ProfiStretch HCP/HPX

Power-Handstretchfolie

Anwendung

 größtmögliche Transportsicherheit auch bei schwierigen Palettenbildern

Eigenschaften

- sehr hohe Durchstoß- und Weiterreißfestigkeit
- gute Hafteigenschaften
- sehr hohe Transparenz
- hohe Wirtschaftlichkeit
- leichtes Handling
- optimale Transportsicherung für alle Palettenbilder

ProfiStretch SC

Schmalrollen

Anwendung

- Wickelstretchfolie für alle gängigen Horizontal- und Vertikalwickler
- zum Bündeln von Langgütern (z.B. Rohre, Leisten), zum Fixieren oder zur normalen Verpackungsanwendung

Eigenschaften

- ab 50 mm Rollenbreite
- alle ProfiStretch Schmalrollen erhalten Sie in Standard- und Power-Qualität, innen oder außen haftend
- Hülsendurchmesser ab 30 mm

Qualität/ Ausführung	Folienart	Stärke in µ	Rollenbreite in cm	Rollenlänge in Ifm	Hülsendurchmesser in mm	Rollen/ Karton	
НС	Hand-Castfolie	12-23	45 und 50	300	50	6	
НСР	Power-Handcastfolie	12-23	45 und 50	300 und 450	50	6	
HPX	Hochleistungsfolie	8-15	45 und 50	300 und 450	50	6	
SC	Bündelstretchfolie	17-35	10	150	38 (140 mm Hülsenlänge)	24	
SC	Schmalrollen	15-35	5 – 15	auf Wunsch	30, 50, 76	Pal. Cont.	





Stretchfolien

Für alle Anwendungen

ProfiStretch Handfolien

Durch drei verschiedenen Qualitäten (Standard, Power und Super-Power) erreichen ProfiStretch-Handfolien für jede Anwendung die größtmögliche Transportsicherheit und Wirtschaftlichkeit, so dass sie durch ihre enorme Vielseitigkeit bestechen.

ProfiStretch Blasfolien

Extrem hohe Durchstoß- und Weiterreißfestigkeit sind die zentralen Merkmale von ProfiStretch Blasfolien. Dadurch sind sie speziell für äußerste Anforderungen geeignet und auch bei schweren, hohen und scharfkantigen Produktpaletten einsetzbar. Die einseitige, hohe Glätte der Folien hilft zusätzlich ein Verblocken von Paletten zu vermeiden.

ProfiStretch Castfolien

Hohe Elastizität und die damit verbundene Wirtschaftlichkeit zeichnen besonders ProfiStretch Castfolien aus. Diese mehrschichtigen Hochleistungsfolien sind auf allen Verpackungslinien einsetzbar. Hohe Durchstoß- und Weiterreißfestigkeit gewährleisten höchste Transportsicherheit.

Zusätzliche Ausführungen für alle ProfiStretch Qualitäten

- besonders gleitende Oberfläche
- UV-stabilisiert
- antistatisch
- gelocht
- innen oder außen haftend
- schwarz oder weiß eingefärbt, Sonderfarben auf Anfrage
- auf Wunsch auch mit kundeneigenem Druck
- unterschiedliche Breiten
- standardmäßig mit einem Hülsendurchmesser von 50 mm (Handfolie) und 76 mm (Maschinenfolie) ausgestattet

Geprüfte Stretchfolien / TÜV NORD

Sicherheit ist ein überzeugendes Qualitätskriterium. In Zusammenarbeit mit dem TÜV NORD Mobilität bieten wir Ihnen eine Prüfung Ihrer individuellen Ladungseinheiten gemäß VDl-Richtlinien 2700, 3968 und EN 12195-1.

ProStretch

Die Initiative ProStretch wurde von führenden Herstellern und Vertreibern von Stretchfolien gegründet. Sie erarbeitete in Folge dessen eine ProStretch-Lieferantenerklärung, die nicht nur neue Qualitätsmaßstäbe setzt, sondern auch durch eine Kennzeichnungsverpflichtung dem Kunden Kontrollmöglichkeiten und einen umfassenden rechtlichen Schutz vor Falsch- und Minderlieferung bietet. Zudem schaffen wichtige Daten wie Breite, Stärke, Länge, Netto-Foliengewicht und Rollengewicht in den handelsüblichen Maßeinheiten und genauen Kennzeichnungen der Stretchfolien eine hohe Rechtsverbindlichkeit.

01099 Dresden

Telefon +49 (0)351 47169-32 Telefax +49 (0)351 47169-33 E-Mail dresden@brangs-heinrich.de

12107 Berlin

Lankwitzer Straße 19 Telefon +49 (0)30 723913-0 Telefax +49 (0)30 723913-22 E-Mail berlin@brangs-heinrich.de

22339 Hamburg

E-Mail hamburg@brangs-heinrich.de

30855 Langenhagen

Telefon +49 (0)511 96898-0 Telefax +49 (0)511 96898-88 E-Mail hannover@brangs-heinrich.de

42651 Solingen

Telefax +49 (0)212 2403-106 E-Mail solingen@brangs-heinrich.de

65203 Wiesbaden

Hagenauer Straße 42 Telefon +49 (0)611 9714512 Telefax +49 (0)800 272 6477 E-Mail wiesbaden@brangs-heinrich.de

70567 Stuttgart Zettachring 10a

Telefon +49 (0)711 49097-146 E-Mail stuttgart@brangs-heinrich.de

81677 München

Office-Center Telefon +49 (0)89 3741 4592 Telefax +49 (0)89 3741 4600 E-Mail muenchen@brangs-heinrich.de

Brangs + Heinrich SPRL/BVBA 1853 Strombeek-Bever

Sint-Annalaan 6 bus / bte 1 Telefon +32 (0)2 4650100

E-Mail bruxelles@brangs-heinrich.be

Brangs + Heinrich China

Shanghai

c/o B+Z Industrial Packaging Materials (Shanghai) Co., LTD. Shanghai No. 77, Lane 685, Shengfu Road Songjiang District (Jiuting), P.C.201615

Telefon +49 (0)800 0001169 Telefax +49 (0)800 272 6477 Telefon +86 (0)21 3352 2988

Niederlande Brangs + Heinrich BV 3565 AR Utrecht

Telefon +31 (0)30 2631020 Telefax +31 (0)30 2612133 E-Mail utrecht@brangs-heinrich.nl